



Distributeur région ouest de la France

**ASSAINISSEMENT
NON COLLECTIF**

**TRAITEMENT BIOLOGIQUE
DES EAUX USÉES DOMESTIQUES**



**SOLIDE COMME L'ACIER
LÉGER COMME LE PVC**

 Agrément National n°2013-002

XXS: 6 EH

XS: 10 EH

S: 20 EH

NTG^{SRL}
NASSARTECHNOGROUP

Fabriqueur - titulaire de l'agrément

NDG

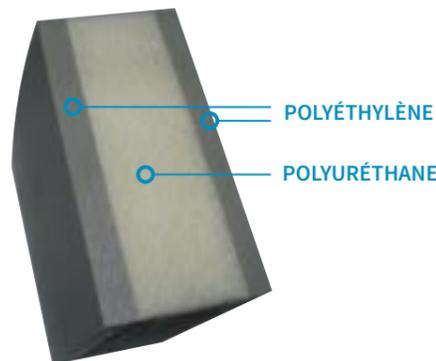
UNE TECHNOLOGIE ALLEMANDE
ÉPROUVÉE DEPUIS PLUS DE 30 ANS



BIOBLOK



BIOFILM



PANNEAU SANDWICH

Toutes nos microstations utilisent la technologie du **lit fixe immergé aéré** basée sur un système biologique spécial, le **biofilm**. Les bactéries, naturellement présentes dans les eaux usées, forment le biofilm en colonisant le support spécifique appelé **bioblok**, d'une très grande porosité.

Le **biofilm réagit aux nutriments disponibles dans l'eau** en augmentant ou en réduisant l'épaisseur de sa couche. En pleine charge et en surcharge, le biofilm **aura toujours suffisamment d'espace pour se développer efficacement**. En sous-charge, le biofilm s'amincit mais **dégrade vos eaux usées aussi bien qu'en pleine charge** grâce à sa capacité d'auto-régulation.

Même en supprimant la charge pour une période prolongée, les bactéries du biofilm ne disparaissent pas mais **s'encapsulent**, et avec une nouvelle charge, sont **immédiatement prêtes à épurer vos eaux usées**. Vous pouvez donc partir en vacances en toute tranquillité, «l'instinct de survie» de la flore bactérienne s'adapte naturellement, en toutes circonstances.



Toute installation doit être autorisée administrativement

GAMME MONO-CUVE

XXS

Capacité de traitement **Jusqu'à 6 EH**



Ø	H	DN	Fee	Fes	Décantation primaire	Chambre du lit fixe	Décantation secondaire	Poid	Compresseur	Retour de boue	Tension électrique
(m)	(m)	(mm)	(m)	(m)	(m³)	(m³)	(m³)	(kg)	HP 100	Système Venturi	230 V 1~
2,26	2,02	110	0,89	0,95	1,60	0,75	0,50	510	95W	14W	1,54 kwh/jour

Fee : fil d'eau entrée Fes : fil d'eau sortie

XS

Capacité de traitement **Jusqu'à 10 EH**



Ø	H	DN	Fee	Fes	Décantation primaire	Chambre du lit fixe	Décantation secondaire	Poid	Compresseur	Retour de boue	Tension électrique
(m)	(m)	(mm)	(m)	(m)	(m³)	(m³)	(m³)	(kg)	HP 120	Système Venturi	230 V 1~
2,26	2,50	110	0,90	0,95	2,25	1,06	0,89	690	115W	14W	2,35 kwh/jour

S

Capacité de traitement **Jusqu'à 20 EH**



Ø	H	DN	Fee	Fes	Décantation primaire	Chambre du lit fixe	Décantation secondaire	Poid	Compresseur	Retour de boue	Tension électrique
(m)	(m)	(mm)	(m)	(m)	(m³)	(m³)	(m³)	(kg)	HP 200	Système Venturi	230 V 1~
2,26	3,05	160	1,00	1,10	3,16	1,45	1,00	920	210W	14W	4,30 kwh/jour

i Pour les capacités de traitement supérieur (42 - 53 - 93 - 135 ou 150 EH), chiffrage suivant dossier du bureau d'études

PROCESSUS DE TRAITEMENT

ÉTAPE 1 : Décantation primaire des eaux usées à double compartiments (compartiment 1 et 2)

ÉTAPE 2 : Traitement biologique des eaux usées (compartiment 3)

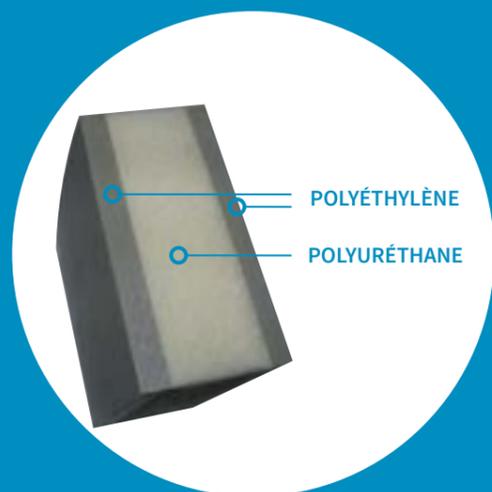
ÉTAPE 3 : Décantation finale des eaux avant rejet (compartiment 4)



PANNEAU DE CONTRÔLE

RÉSISTANCE MÉCANIQUE EXCEPTIONNELLE

Le réservoir est fabriqué d'une seule pièce sans joint, sans soudure, 100% étanche. Installation enterrée ou hors sol, en présence de nappe phréatique et en terrain inondable.



FONCTIONNEMENT GRAVITAIRE

Aucune pièce mécanique à l'intérieur de la station

ÉLECTROMÉCANIQUE

Seulement le compresseur et une électrovanne pour la recirculation des boues (pas de pompe immergée)

Cuve garantie 20 ans
électromécanique garanti 2 ans



Le surpresseur d'air basse consommation (95 watts) fonctionne par intermittence (14h/jour) pour un coût inférieur à 40€ par an pour la station XXS.

4 anneaux de levage

Les parois isolées de la station font 5 cm d'épaisseur et garantissent une température quasi constante à l'intérieur de la station en été comme en hiver.

Le BIOBLOK est un support sur lequel se développent les bactéries et micro-organismes naturellement présents dans les eaux usées domestiques. D'une très grande porosité, ce support offre une surface de contact optimale entre la biomasse, l'oxygène et les eaux usées.



BIOFILM

BIOBLOK

Les diffuseurs d'air, tube en PVC microperforé de 20mm de diamètre, sont répartis sur toute la surface du compartiment. L'oxygène pulsé, sous forme de fines bulles, se dissout en traversant le lit d'eau entraînant la transformation des matières par oxydation.



RÉALISATIONS



NDG

LA QUALITÉ EST NOTRE MAÎTRE-MOT

Les cuves NDG sont de très haute qualité :

- Cuves **garanties 20 ans**
- Parois isolées de **5 cm d'épaisseur**
- Réservoir fabriqué en **une seule pièce** sans joint ni soudure (**100% étanche**)
- Le procédé unique de **rotomoulage** injecte de la mousse de polyuréthane entre deux couches de polyéthylène
- **Isolation thermique** (stabilité de l'épuration biologique en été comme en hiver)
- Résistance mécanique **exceptionnelle** (test de surclassement)
- Résistance à la corrosion, aux changements de PH et aux gaz de fermentation
- Possibilité de **pose hors-sol** - traitement des parois **anti-UV**
- Installation **en présence de nappe phréatique** (temporaire ou permanente) et **en terrain inondable**
- Vidanges espacées
- Faible **consommation électrique**
- Maintenance réduite
- Contrat d'entretien

Tests de surclassement uniques en France :

TEST D'ÉTANCHÉITÉ

étanchéité totale, zéro perte

(juin 2009, Université de Stuttgart)

TEST DE RÉSISTANCE VERTICALE

supporte 16 tonnes de pression

(juin 2009, Université de Stuttgart)

TEST DE RÉSISTANCE LATÉRALE

résiste à 10 fois la norme (pose en présence de

nappe phréatique - août 2010, université de Stuttgart)



CLAIREPUR SARL

5, rue des Gastadours
22400 LAMBALLE

02 96 31 31 64

06 66 57 00 43

clairepurndg@orange.fr

www.clairepur.com

Siret 508 275 898 00015 - TVA Intra FR 255 082 75 898



Marquage CE
EN 12566-3

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt

Certification Allemande
DIN



Brevet européen
N°116302



Certification
ISO 9001